

## Stazioni di impaginazione, ritocco e trasmissione dati

Tipo	Costruttore	Quantità
<b>Imac</b>	Apple	8
<b>Macintosh G5</b>	Apple	32
<b>Macintosh G3/G4</b>	Apple	35
<b>Macintosh Pro</b>	Apple	18
<b>X Serve</b>	Apple	2



## Stazioni di input

Tipo	Costruttore	Quantità	Funzione
<b>Nexscan</b>	Hell/Heidelberg	3	Scansioni immagini alta qualità
<b>Primescan</b>	Hell/Heidelberg	1	Scansioni immagini alta qualità



## Computer to Plate e stazioni di output

Tipo	Costruttore	Quantità	Funzione
<b>VLF 5467 Quantum con W. P.</b>	Creo/Kodak	1	CTP
<b>Trendsetter 5880V AL – W.P.</b>	Creo/Kodak	1	CTP

W.P.=Workflow Prinergy



## Computer to Film, Computer to Plate

Tipo	Costruttore	Quantità	Funzione
<b>Trendsetter VLF Quantum</b>	Creo/Kodak	2	CTP
<b>Plattsetter VLF Magnus</b>	Creo/Kodak	1	CTP
<b>Dolev 4 Press V</b>	Creo/Kodak	1	CTF



## Stampanti digitali

Tipo	Costruttore	Quantità	Funzione
<b>Epson 4800 + GMG</b>	Epson	5	Prove colore
<b>Canon + Fiery</b>	Canon	2	Prove colore LQ
<b>Xerox 250 + Splash</b>	Xerox	6	Prove colore LQ
<b>HP 5500</b>	Hewlett Packard	10	Prove cilindro / Prove lastra / Prove CTF
<b>C9500/9600</b>	OKI	9	Prove cilindro / Prove lastra / Prove CTF
<b>Epson Stylus pro 7900</b>	Epson	8	Prove colore



## **Preparazione cilindri rotocalco Incisione**

Tipo	Costruttore	Quantità	Funzione
<b>Helioklischograph 406</b>	Hell	4	Incisione
<b>Helioklischograph K6</b>	Hell	3	Incisione

## **Preparazione cilindri rotocalco Incisione digitale dei cilindri**

Tipo	Costruttore	Quantità	Funzione
<b>Hell Digital Workflow</b>	Hell	2	Impositioning



## Preparazione dei cilindri rotocalco Cromo - Galvano

Tipo	Costruttore	Quantità	Funzione	Formato max (mm)
<b>Combimaster</b>	Dätwyler	4	Sgrassaggio	2440
<b>Modul CU</b>	Dätwyler	2	Ramatura	2440
<b>Finishmaster</b>	Dätwyler	4	Lisciatura	2440
<b>Modul CR</b>	Dätwyler	2	Cromatura	2440
<b>CFM</b>	Kaspar Walter	1	Rettifica	2440
<b>Vasca sfogliatura</b>	Acigraf	1	Sfogliatura	2440
<b>Modul CU</b>	Dätwyler	1	Ramatura	2750
<b>Combimaster</b>	Dätwyler	1	Sgrassaggio	2750



## Preparazione dei cilindri rotocalco Cromo - Galvano

Tipo	Costruttore	Quantità	Funzione	Formato max (mm)
<b>Modul CU</b>	Dätwyler	2	Ramatura	3620
<b>Finishmaster</b>	Dätwyler	4	Lisciatura	3620
<b>Combimaster</b>	Dätwyler	3	Sgrassaggio	3620
<b>Jet Cromo</b>	Dätwyler	2	Cromatura	3620
<b>Dechromaster</b>	Dätwyler	1	Scromatura	3620
<b>Duostar</b>	Dätwyler	1	Rettifica	3620
<b>Vasca Sfogliatura</b>	Gebr. Effing	1	Sfogliatura	3620





## Preparazione cilindri rotocalco **Correzione**

Tipo	Costruttore	Quantità	Funzione	Formato
<b>Vasca correzione e radd.</b>	Dätwyler	4	Correzione	3620
<b>Vasca correzione e radd.</b>	Dätwyler	2	Correzione	2440

## Preparazione cilindri rotocalco **Lavaggio**

Tipo	Costruttore	Quantità	Funzione
<b>Vasca lavaggio</b>	Aster	2	Lavaggio e toluene



## Magazzini cilindri

Tipo	Costruttore	Capienza
Magazzino	Gebruder	2200 posti
Magazzino	Dätwyler	480 posti



## Quantità cilindri

Larghezza (mm)	N°
<b>2340</b>	457
<b>2450</b>	568
<b>2750</b>	888
<b>3720</b>	394



## **Incisione lastre e polimero flessografico**

Tipo	Costruttore	Quantità	Funzione
<b>Sistemi</b>	Greace	2	Esposizione polimero-Letterflex
<b>Linea incisione lastre</b>	Creo-Kodak	3	Computer to Plate con forno e sviluppatrice in linea

